



data pobrania: 2025-07-01 16:58:52

<http://www.ramb.pl/100-d-2025-rb-dostawa-narozy-czerpaka.html>

100/D/2025/RB - Dostawa naroży czerpaka

Opublikowano: 2025-06-30

Numer postępowania: 100/D/2025/RB

Przedmiotem zamówienia jest dostawa naroży czerpaka.

Część	Nazwa materiału	Ilość	JM	Termin realizacji preferowany
1	Naroże wg rys. 463 277 001 2 gat. G17CrMo5-5 wg PN-EN 10213-2 (L18HM) wyk.L =100szt/ wyk. P =100 szt	200	szt.	20L+20P szt - 14 tyg. od zmów. 25L+25P szt -20 tyg. od zmów. 25L+25P szt -26 tyg. od zmów. 30L+30P szt -32 tyg. od zmów.

Warunki techniczne dostawy naroży wg PN-EN 1559-1:

- Ogólne tolerancje wymiarów nietolerowanych odlewu wg ISO 8062-CT 12;
- Dopuszczalne wady powierzchni surowych A3 wg PN-EN 1370/PN-EN 12454;
- Powierzchnie odlewu oraz krawędzie ukosowane do spawania muszą być wolne od wtrąceń niemetalicznych tzn. bez wad W-405 i W-406 wg PN-85/H-83105;
- Obróbka cieplna: wyżarzanie normalizujące + ulepszanie cieplne;
- Wymiary odlewu zgodnie z załączonym rysunkiem nr 463 277 001 2;
- Bezwzględnie zachować wymiary krawędzi ukosowanych do spawania wg rysunku nr 463 277 001 2;
- Rysunek nr 463 277 001 2 przedstawia wykonanie prawe. Wykonanie lewe jest zwierciadlanym odbiciem wykonania prawego;
- Powierzchnie naroży czyścić strumieniowo do Sa2

Warunki odbioru naroży:

- Na podstawie kontroli i badań sporządzić Świadectwo odbioru 3.1 wg PN-EN 10204, które zawiera:
 - skład chemiczny dla każdego wytopu,
 - potwierdzenie przeprowadzania obróbki cieplnej,
- Deklaracja Zgodności 2.1
- Karta gwarancyjna,
- Oznaczenie każdego odlewu:
 - kolejnym numerem wytopu;
 - znakiem producenta.

Ofertę w formie skanu należy przesłać na adres **oferty@ramb.pl** w terminie do dnia **09.07.2025 r.** do godziny **12:00**. W temacie oferty należy napisać: **100/D/2025/RB - „Dostawa naroży czerpaka”**

Spis załączników:

Załącznik nr 1 - Formularz 100_D_2025_RB.xlsx	1.27 MB
SWZ 100_D_2025_RB.pdf	894.90 KB
Załącznik nr 1 - Formularz.pdf	122.72 KB
Dokumentacja.zip	1018.04 KB